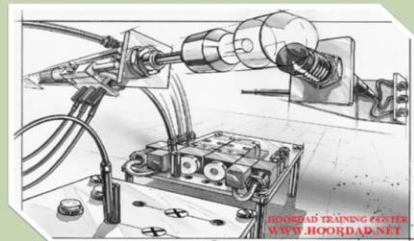
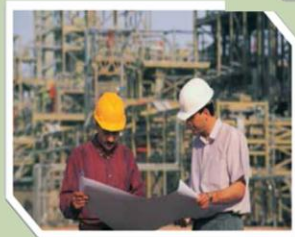


W
W
W
·
H
O
R
D
A
D



تقویم آموزشی ۱۳۹۴

معرفی دوره های آموزشکده سیستمهای پیشرفته صنعتی هورداد



·
N
E
T

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیراتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

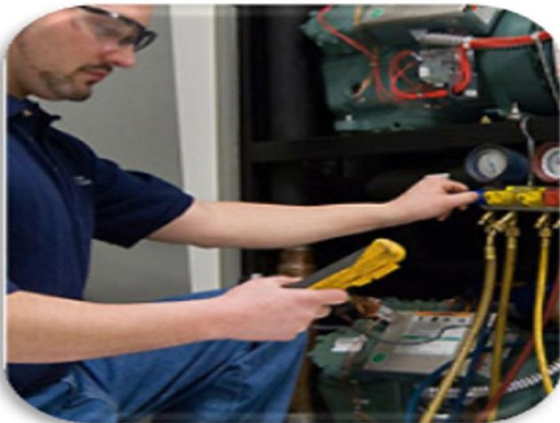
Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۸۸۳۱۰۴۵۰-۲۱-۹۸+

مقدمه :

گروه صنعتی و آموزشی راهبرد صنعت هورداد با هدف فعالیت در زمینه اتوماسیون صنعتی در سال توسط گروهی از اساتید با سابقه در زمینه آموزش، مشاوره، اجراء و تعمیر و نگهداری مراکز صنعتی تاسیس گردید و با انجام پروژه های مختلف در صنایع گوناگون راه را برای اجرای دوره های آموزشی آماده نمود و با استفاده از تیم با تجربه در حال آموزش و مشاوره در صنایع مختلف می باشد. اهداف این شرکت در بدو تاسیس به شرح زیر تعریف شد :

- آموزش علمی و کاربردی دوره های صنعتی
- مشاوره فنی و ارائه راهکارهای صنعتی به صنایع با توجه به بهره وری و توجیه پذیری آنها و طراحی، نصب و اجرای پروژه های اتوماسیون صنعتی بویژه در تخصص های پنوماتیک، هیدرولیک، برق و ابزار دقیق
- تامین و فروش مهندسی قطعات و تجهیزات اتوماسیون صنعتی با تکیه بر کمپانی های معتبر و مطرح تولید



- واحد مهندسی

واحد فنی مهندسی شرکت راهبرد صنعت هورداد شامل چهار بخش می باشد که وظیفه مشاوره، طراحی، محاسبه، نصب، اجرا و راه اندازی کامل سیستم نگهداری و تعمیرات اتوماسیون صنعتی هیدرولیک، پنوماتیک و و فرایند را به عهده دارد. بخش های این واحد عبارتند از:

- Industrial Automation (اتوماسیون صنعتی)
- Pneumatic Solutions (مهندسی پنوماتیک)
- Hydraulic Solutions (مهندسی هیدرولیک)
- Preventive Maintenance Engineering (مهندسی نگهداری و تعمیرات)

- واحد فروش

یکی از بزرگترین مشکلات شرکتها در تامین تجهیزات اتوماسیون صنعتی، نبود نیروی متخصص در زمینه فروش تجهیزات می باشد و این مشکل بدلیل نداشتن اطلاعات کافی فروشندگان، عدم اشراف آنها برای جایگزین نمودن شیر با برندها و مارکهای مختلف باعث بروز مشکلات فراوان برای واحدهای صنعتی در تهیه این اقلام شده است. وجود مشکلات ذکر شده در بالا شرکت هورداد را بر آن داشت تا با تاسیس فروشگاه مجازی اقدام به تهیه و توزیع اقلام صنعتی در زمینه هیدرولیک صنعتی، پنوماتیک، برق و کنترل و ابزار دقیق نماید. که در این بین اقدام به اخذ نمایندگی فروش شرکت DUPLOMATIC ایتالیا در تجهیزات هیدرولیکی و نمایندگی سنسور تبریز در زمینه برق کنترل نموده است. با این وجود دیگر احتیاج به مراجع حضوری جهت سفارش کالا از بین رفته و صنایع می توانند ضمن تماس با واحد مهندسی فروش ضمن استفاده از مشاوره رایگان، اقدام به خرید کالای مورد نیاز خود نمایند. جهت کسب اطلاعات بیشتر می توانید با واحد فروش شرکت تماس حاصل نمایید.



آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیر اتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن: ۴۹۷، ۰۴۵۰-۸۸۳۱-۲۱-۹۸+

واحد آموزش

این واحد با هدف تمرکز بر روی آموزش در حوزه های صنعتی و مدیریت نگهداری و تعمیرات از سال ۱۳۸۹ فعالیت خود را آغاز کرده است.

این مرکز با اخذ مجوز از سازمان آموزش فنی و حرفه در طی سالیان اخیر علاوه بر انجام پروژه های مشاوره، مسوولیت برگزاری دوره های جامع آموزشی را بر عهده داشته است. هدف از این برنامه ها انتقال دانش فنی و تجربی اساتیدی که علاوه بر سابقه علمی، تجربه کار در صنایع مختلف را نیز داشته اند و فقط به مباحث نظری تکیه نکرده و این مباحث را با تجربیات خود تلفیق کرده و مطابق با متد روز دنیا در اختیار شرکت کنندگان در دوره ها قرار داده اند.

این واحد فعالیت های خود را بر روی دوره های کاربردی مورد نیاز صنایع مختلف بویژه در حوزه های پیشرفته صنعتی و مدیریت نگهداری و تعمیرات متمرکز کرده است و در همین راستا فعالیت های مشترک با انجمن های تخصصی مختلف از جمله انجمن مهندسان مکانیک ایران، انجمن مهندسی نگهداری و تعمیرات و ... را در دستور کار خود دارد.



توانمندی های این مرکز عبارتند از:

- برگزاری کارگاه های آموزشی داخلی و بین المللی، بصورت عمومی و درون سازمانی، در تمامی زمینه های مرتبط با نگهداری و تعمیرات تجهیزات صنعتی، با همکاری بهترین اساتید داخلی و بین المللی

- انجام پروژه های مشاوره در حوزه های اتوماسیون صنعتی و مدیریت نگهداری و تعمیرات



این مجموعه از سال ۱۳۹۱ تاکنون اقدام به برگزاری دوره های مشترک با انجمن مهندسان مکانیک ایران نموده است

و از سال ۱۳۹۴ اقدام به برگزاری دوره مشترک با انجمن مهندسی نگهداری و تعمیرات ایران نموده است



هم اکنون این آموزشگاه مجری برگزاری دوره های مختلف برای شرکت سایپا

سازمان هوا و فضا (پژوهشگاه شهید موحّد، صنایع شهید رستگار و...)

کارخانه های سیمان (کردستان، تهران، بهبهان و...)

صنایع پتروشیمی (امیرکبیر، تندگویان و...)

فولاد اکسین اهواز، فولاد اسفراین، فولاد گلستان

صنایع دریایی، رادیاتور ایران، فرآوری ذغال سنگ طبس، دخانیات گیلان و ... می باشد.

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیراتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۰۲۱-۸۸۳۱۰۴۵۰، ۰۲۱-۹۸



دوره های مهندسی پنوماتیک
پنوماتیک پایه
پنوماتیک پیشرفته
الکترو پنوماتیک
نگهداری و تعمیرات (نت)
عیب یابی در سیستمهای پنوماتیک با استفاده از روش RCFA

دوره های مهندسی هیدرولیک
هیدرولیک پایه
هیدرولیک پیشرفته
الکترو هیدرولیک
هیدرولیک پروپورشنال
نگهداری و تعمیرات (نت)
عیب یابی در سیستمهای هیدرولیک با استفاده از روش RCFA
اصول روانکاری و روانکارهای صنعتی
مبانی شیلنگ و اتصالات هیدرولیکی

دوره های مهندسی مکانیک
نگهداری و تعمیرات (نت)
آشنایی با گیربکس (نت)
نگهداری و تعمیرات (نت)
کمپرسورهای صنعتی
نگهداری و تعمیرات (نت)
پمپهای صنعتی
نگهداری و تعمیرات (نت)
شیرهای صنعتی

(آشنایی با سیستمهای مکانیکی)

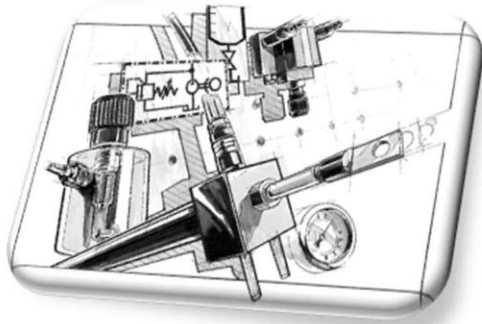
دوره های مهندسی نگهداری و تعمیرات
مبانی نگهداری و تعمیرات مقدماتی
مبانی نگهداری و تعمیرات پیشرفته
آنالیز علل ریشه ای (RCA)
مدیریت ریزی و نگهداری و تعمیرات بهره ور TPM
مدیریت قطعات یدکی و انبار
مدیریت نگهداری و تعمیرات پیشینانه و پیشگیرانه



دوره های مهندسی مکترونیک
PLC I S7-300
PLC II S7-300
سنسوریک

دوره های آموزشی مهندسی هیدرولیک :

نام دوره: هیدرولیک پایه



معرفی دوره :

آشنایی با قوانین فیزیکی مورد استفاده در علم هیدرولیک ، مقایسه سیستم های هیدرولیکی با سیستمهای پنوماتیکی و الکتریکی ، اصول اساسی درسیستم های هیدرولیک صنعتی آشنایی با ساختمان، اجزاء و طرز کار پاور پک آشنایی با انواع شیرها(شامل شیرهای راهدهنده، کنترل سرعت و فشار آشنایی با اصول کارکرد انواع محرک ها(شامل سیلندرها و هیدروموتورها) طراحی و شناسایی اجزا مدار های ضد خزش(چک ولوهای پیلوتی)، روشهای مختلف تنظیم سرعت(بررسی تاثیر تغییرات بارگذاری در کنترل سرعت) و فشار ، ایجاد سرعت برابر در رفت و برگشت و **بستن تمرینهای عملی**

پیش نیاز: دیپلم

مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)

نام دوره : الکترو هیدرولیک

معرفی دوره :

استفاده از مدارهای الکتروتکنیک در کنترل سیستم های هیدرولیکی نحوه کارکرد اجزاء الکتریکی (رله ها، سنسورهای موقعیت و فشار، منبع تغذیه، بوبین ها و ...) و الکترو هیدرولیکی (انواع شیرهای برقی) طراحی و تست مدارهای منطقی و پایه الکترو هیدرولیک با استفاده از تکنیک رله طراحی کنترل های تابع مکان، فشار، زمان و چند سرعت ، استفاده از رله تایمرها و کانترهای الکترونیکی موارد ایمنی و جلوگیری از استهلاک اجزاء الکترو هیدرولیکی و مدارات حذف جرقه آشنایی با سنسورهای بدون تماس مکانیکی و **بستن تمرینهای عملی**

پیش نیاز: هیدرولیک پایه

مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)

نام دوره: هیدرولیک پیشرفته

معرفی دوره :

آشنایی با انواع رلیفها شامل رلیفهای پیوتی (Pilot stage, Over center valve) و... بررسی روشهای مختلف بهینه سازی مدار قدرت (power pack) طراحی و کاربرد مدار پرس (مدارهای دو پمپی و...) آشنایی با انواع شیوه های تقسیم جریان (Flow divider) در سیستمهای صنعتی آشنایی با انواع پمپها شامل پمپ های دبی ثابت و پمپهای دبی متغیر و روشهای مختلف تغییر دبی در آنها شناخت و روش ناخت انواع آکومولاتور و روش طراحی و انتخاب آن روشهای مختلف نصب شیرهای هیدرولیکی شامل (شیرهای فلنجی، زیر شیری، مدولار، منیپولد، کارتریجی و...) **بستن تمرینهای عملی**

پیش نیاز: هیدرولیک پایه

مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)

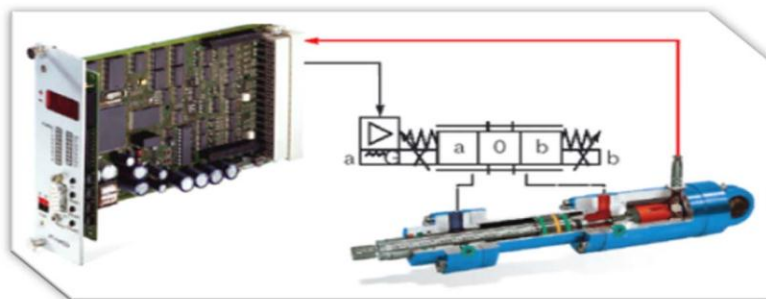
نام دوره: هیدرولیک پروپورشنال و شیرهای سرو

معرفی دوره :

آشنایی با مفهوم الکترو هیدرولیک و کنترل هیدرولیک باینری آشنایی با مفهوم کنترل هیدرولیک آنالوگ ساختمان شیرهای هیدرولیک پروپورشنال و سرو و موارد استفاده از آن منحنی های مشخصه شیرهای آنالوگ و پارامترهای مربوط به آن کنترل فشار و سرعت در مدارهای هیدرولیک پروپورشنال تنظیم پارامترهای الکترونیکی بر روی شیر و مفهوم کنترل حلقه باز آنالوگ

پیش نیاز: الکترو هیدرولیک

مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)



آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیراتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۰۴۵۰۸۸۳۱۰۲۱-۹۸+

دوره های آموزشی مهندسی هیدرولیک :

نام دوره: عیب یابی در سیستمهای هیدرولیکی بر اساس روش RCFA

معرفی دوره :

کلیات آنالیز علل ریشه ای RCA حل مسائل مبتنی بر پیشامد و آشنایی اصول علت و معلولی گام های اصلی در آنالیز موثر علل ریشه ای خرابی در سیستمهای هیدرولیکی تدارک برای شروع آنالیز و جستجو برای اسناد و شواهد و اولویت بندی مشکلات، ابزارها و نمونه ها تعریف معیار آستانه ای برای آنالیز و استفاده عملی و معیارهای ادامه یا توقف آنالیز در سیستمهای هیدرولیکی اعضای گروه آنالیز و نکات کلیدی مربوطه و چگونگی برگزاری جلسات آنالیز علت و معلولی بررسی شرایط عملیاتی مشکل، کاربرد ها و ملاحظات و بهره گیری از آنالیز تغییرات و مشکلات گذشته تعریف مسئله و باید ها و نباید ها و تشکیل نمودار واقعیت، نکات کلیدی در شناسایی علل خرابی در سیستمهای هیدرولیکی جستجو برای اثر اولیه و آنالیز علت و معلولی مشکلات و پنج W و یک H و استفاده از نرم افزار FLUID SIM در عیب یابی از مدارات هیدرولیک و الکترو هیدرولیک

پیش نیاز: هیدرولیک پایه، پیشرفته و الکترو هیدرولیک

مدت زمان دوره: ۳ روز (۲۴ ساعت)

نام دوره: نگهداری و تعمیرات (نت) سیستمهای هیدرولیک

معرفی دوره :

آشنایی با ساختار درختی (taxonomy) سیستمهای هیدرولیک و مشخصات فنی اجزا آن (شامل پاورپک، پایپینگ، ولوها، و عملگرها و...) تعمیرات و نگهداری ماشین آلات هیدرولیکی دیاگرام حرکتی و روش عیب یابی و نقشه خوانی مدارهای هیدرولیک و الکترو هیدرولیک آشنایی با روغن و تاثیر آنالیز آن در شناسایی عیوب عیب یابی سیستماتیک مدارات هیدرولیک و آشنایی با اصول مانیتورینگ استفاده از داده ها برای نگهداری و تعمیرات تجهیزات هیدرولیکی آشنایی با نکات ایمنی در کار با دستگاههای هیدرولیکی

پیش نیاز: هیدرولیک پایه و الکترو هیدرولیک

مدت زمان دوره: ۳ روز (۲۴ ساعت)

نام دوره: اصول روانکاری و روشهای مختلف روانکاری

معرفی دوره :

تاریخچه و سیر تکاملی پیدایش روانکارها کلیات و مفاهیم روانکاری ترکیبات روانکار (روغن و گریس) انبارش و جابجایی روانکارها مشخصات روانکارها (ویسکوزیته، نقطه ذوب، نقطه ریزش و...) کاربرد روانکارها در صنایع نامگذاری و شناسایی روانکارها طبق استانداردهای مختلف نحوه انتخاب روانکار مناسب معادل یابی روانکارها آشنایی با آنالیز روغن

پیش نیاز: دیپلم

مدت زمان دوره: ۲ روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: آشنایی با شیلنگها و اتصالات هیدرولیکی

معرفی دوره :

آشنایی با شیلنگ (معرفی، دسته بندی، استانداردها، عبارات کلیدی) ساختار شیلنگ، روش تولید، مقایسه استانداردهای تولید، سرشیلنگی، انواع آن، مقایسه استانداردهای تولید انتخاب شیلنگ خام، سرشیلنگی، شیلنگ کامل، پرس شیلنگ، مقایسه روشهای آماده سازی شیلنگ، باید ها و نباید ها

پیش نیاز: دیپلم

مدت زمان دوره: ۱ روز (۸ ساعت)



آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیر اتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۸۸۳۱۰۴۵۰-۲۱-۹۸+

دوره های آموزشی مهندسی پنوماتیک:

نام دوره: پنوماتیک پایه

معرفی دوره:

آشنایی با قوانین فیزیکی مورد استفاده در علم پنوماتیک مقایسه سیستم های پنوماتیکی با سیستمهای هیدرولیکی و الکتریکی آماده سازی هوای فشرده و تشریح اجزا آن آشنایی با ساختمان و طرز کار قطعات پنوماتیکی شامل (کمپرسورها، انواع شیرها، محرکها، تایمرهای پنوماتیکی و ...)

پیش نیاز: حداقل دیپلم

مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)

نام دوره: الکترو پنوماتیک

معرفی دوره:

آشنایی با ساختمان و طرز کار قطعات الکتروپنوماتیکی و کاربرد آنها در مدارهای الکتروتکنیک مبانی برق و الکتریسته و تشریح ساختمان داخلی سویچها، شیرهای برقی، رله ها و انواع سیگنال دهنده ها شامل (دستی، سنسورهای موقعیت و فشار و ...) آشنایی با شیرهای برقی و ساختمان سلونوئیدها و مدارهای حذف جرقه طراحی مدارهای منطقی و پایه و مقایسه آن با مدارات کنترل پنوماتیکی شماره گذاری مدارهای برقیو تکنیک رله بهمراه تمرینات کاربردی

پیش نیاز: پنوماتیک پایه

مدت زمان دوره: ۳روز (۲۴ ساعت)

نام دوره: پنوماتیک پیشرفته

معرفی دوره:

آشنایی با استانداردها و تعریف کنترل و روش های سیستماتیک اتوماسیون صنعتی تعاریف و اصول مهندسی کنترل، دیاگرام تابع، انواع کنترل ها روشهای حل تداخل سیگنال در مدارهای پنوماتیک و مسائل عملی آشنایی با سنسورهای پنوماتیکی، کانترها (شمارنده ها)، تایمرهای پنوماتیکی

پیش نیاز: پنوماتیک پایه

مدت زمان دوره: ۳روز (۲۴ ساعت)

نام دوره: نگهداری و تعمیرات (سیستمهای پنوماتیک)

معرفی دوره:

آشنایی با ساختار درختی (taxonomy) سیستمهای پنوماتیک و مشخصات فنی اجزا آن شامل واحد تولید هوای فشرده، پایپینگ، ولوها، و عملگرها و ... نگهداری تجهیزات پنوماتیکی در ماشین آلات صنعتی دیاگرام حرکتی و روش عیب یابی و نقشه خوانی مدارهای پنوماتیک و الکترو پنوماتیک عیب یابی سیستماتیک مدارات پنوماتیک و الکترو پنوماتیک آشنایی با اصول مانتورینگ و استفاده از داده ها برای تعمیرات و نگهداری تجهیزات پنوماتیک آشنایی با نکات ایمنی در کار با دستگاههای پنوماتیکی

پیش نیاز: پنوماتیک پایه و الکترو پنوماتیک

مدت زمان دوره: ۳روز (۲۴ ساعت)

نام دوره: عیب یابی در سیستمهای پنوماتیکی با استفاده از متد RCFA

معرفی دوره:

کلیات آنالیز علل ریشه ای RCA حل مسائل مبتنی بر پیشامد و آشنایی اصول علت و معلولی در عیب یابی سیستم های پنوماتیکی گام های اصلی در آنالیز موثر علل ریشه ای خرابی در سیستمهای پنوماتیکی تدارک برای شروع آنالیزو جستجو برای اسناد و شواهد و اولویت بندی مشکلات، ابزارها و نمونه ها تعریف معیار آستانه ای برای آنالیز و استفاده عملی و معیار های ادامه یا توقف آنالیز در سیستمهای پنوماتیکی اعضای گروه آنالیز و نکات کلیدی مربوطه و چگونگی برگزاری جلسات آنالیز علت و معلولی بررسی شرایط عملیاتی مشکل ملاحظات و بهره گیری از آنالیز تغییرات تعریف مسئله و باید ها و نباید ها و تشکیل نمودار واقعیت، نکات کلیدی در شناسایی علل خرابی در سیستمهای پنوماتیکی جستجو برای اثر اولیه و آنالیز علت و معلولی مشکلات و پنج W و یک H عیبیابی در سیستمهای پنوماتیکی و الکترو پنوماتیکی با استفاده از نرم افزار FLUID SIM

پیش نیاز: پنوماتیک پایه و الکترو پنوماتیک

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیراتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۰۲۱-۸۸۳۱۰۴۵۰+۹۸

نام دوره: نگهداری و تعمیرات (نت) سیستمهای مکانیکی (ساخت قطعات استاندارد مکانیکی)

معرفی دوره :

آشنایی با مفاهیم اولیه مکانیکی (گشتاور، سرعت دورانی، قوانین نیوتن و..)
آشنایی با ساختار درختی (taxonomy) سیستمهای مکانیکی و شناسایی اجزاء
یاتاقانها (یاتاقانهای ژورنال، انواع آنها و مشخصات فنی هر کدام، روغنکاری در یاتاقانهای لغزشی انواع یاتاقانهای غلطکی، علائم شناسایی آنها، عوامل ایجاد خرابی و از کارافتادگی یاتاقانهای غلطکی و محاسن و معایب آنها)
چرخ دنده ها (تقسیم بندی چرخ دنده ها (ساده، مارپیچ، جناغی، حلزونی و مخروطی)، روشهای ساخت و شناسایی عیوب در چرخ دنده ها و روشهای ترمیم آنها)
چرخ و تسمه (مشخصات چرخ تسمه، محاسبات تسمه و نحوه انتخاب تسمه، استاندارد تسمه در سیستم متریک و اینچی، مکانیزم های تبدیل دور گیرپله ای در تسمه ها، ملاحظات طراحی و نگهداری، تعمیر و نصب آنها)

چرخ و زنجیر (مشخصات زنجیرهای غلطکی و مزایا و نقایب آن، نصب زنجیرها عوامل مؤثر در ظرفیت انتقالی زنجیر، روغنکاری در زنجیرها و، زنجیرهای استاندارد کلاچها و ترمزها (انواع کلاچها، انواع ترمزها) و آنالیز خرابی آنها
کوپلینگها (انواع و مشخصات کوپلینگها، ملاحظات طراحی و نگهداری، تعمیر و نصب آنها)
مکانیزم های تبدیل حرکت دورانی به خطی و بالعکس. بادامکها، تپلکها، مکانیزمهای برگشت سریع و..)

پیش نیاز: حداقل دیپلم

مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)

نام دوره: شیرهای صنعتی

معرفی دوره :

شناخت انواع شیرهای صنعتی و معرفی ساختمان آنها
بررسی شیرها از لحاظ عملکرد و انواع آن (شامل - QUICK OPENING & CONTROL VALVE، NON -RETRN VALVE، OFFVALVE، CLOSIN، SAFETY RELIFE VALVE، REGULATOR، STEAM TRAP)

معرفی سایز و کلاس فشاری

محرك شیرها و از نظر حرکت ساقه شیر

معیارهای کلی انتخاب شیر

انواع تحریک مورد استفاده در شیرهای صنعتی

ویژه کارشناسان و سرپرستان صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و ...

مدت زمان دوره: ۳روز (۲۴ ساعت)

نام دوره: کمپرسورهای صنعتی

معرفی دوره :

تاریخچه کمپرسورها

ترمودینامیک گازها و فرآیندهای تراکم در کمپرسورها

دسته بندی کمپرسورها

کمپرسورهای تناوبی

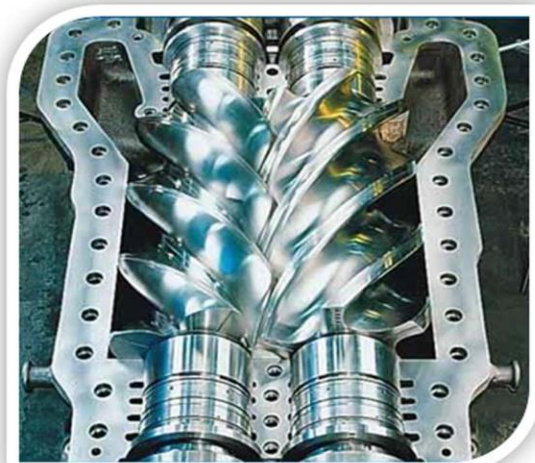
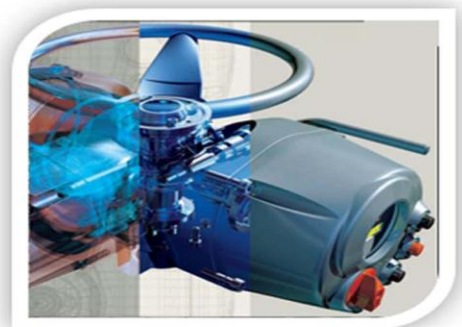
کمپرسورهای دورانی

کمپرسورهای گریز از مرکز

روانکاری کمپرسورها

پیش نیاز: حداقل دیپلم

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)



ادامه دوره های آموزشی مهندسی مکانیک :

نام دوره: نگهداری و تعمیر (نت) کمپرسورهای صنعتی



معرفی دوره :

شناخت مراحل تهیه هوای فشرده شامل (فیلتر کردن، گرفتن رطوبت از هوا، روغنکاری هوا) اصول نصب کمپرسورهای صنعتی بررسی خرابی های کمپرسورهای و عوامل تاثیر گذار روی آن نگهداری و تعمیرات کمپرسورها عیب های روتین کمپرسورهای صنعتی روغنکاری، شناخت قطعات کمپرسورها شامل (بیرینگها، مکانیکال سیلها، پکینگها و ...)

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان
مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)

نام دوره: پمپهای صنعتی



معرفی دوره :

آشنایی با اصول سیستمهای هیدرولیکی و قوانین مکانیک سیالات مربوط به پمپها هد پمپ و مسائل مربوط به شاخص NPSH انواع پمپهای صنعتی شامل پمپهای هیدرودینامیک (پمپهای سانتریفیوژ و جریان محوری، جریان مختلط و...) هیدرواستاتیک (شامل چرخ دنده ای، تیغه ای پیستونی، پمپهای دبی ثابت و دبی متغیر و...) اصول کار و طبقه بندی پمپ های گریزازمرکز نیروهای هیدرولیکی روی پروانه ها و روش های خنثی کردن آنها اجزا و قطعات مهم پمپ های گریزازمرکز

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان
مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: نگهداری و تعمیرات (نت) پمپهای صنعتی

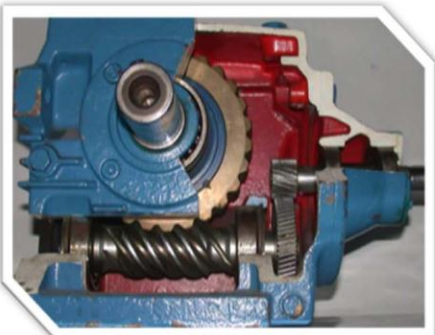


معرفی دوره:

بهترین شرایط کارایی پمپ ها کاویتاسیون، ضربه قوچ و جریان های گردابی مینیمم فلوی پمپ ها اصول نصب پمپ ها و بررسی خرابی های پمپها و عوامل تاثیر گذار روی آن نگهداری و تعمیرات پمپهای هیدرولیکی، تعمیرات پمپ های گریزازمرکز اجزاء ساختمانی پمپ های گریزازمرکز (بیرینگها، مکانیکال سیلها، پکینگها و ...) عیب های روتین پمپ های گریزازمرکز و روش های عیب یابی

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان
مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: گیربکس های صنعتی



معرفی دوره :

آشنایی با چرخ دنده ها (شامل ساختمان، شکل پروفیل و ...) مزایا و معایب آنها نسبت به سیستمهای انتقال قدرت چرخ و زنجیر و چرخ تسمه انواع چرخ دنده انواع چرخ دنده ها و موارد کاربرد آنها (ساده، مارپیچ، سیکلوئید، حلزونی و ...) روش ساخت دندانه های مختلف و بررسی جنس چرخ دنده ها بررسی خرابی چرخ دنده ها

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان
مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیراتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۰۲۱-۸۸۳۱۰۴۵۰-۹۸+

ادامه دوره های آموزشی مهندسی مکانیک :

نام دوره: نگهداری و تعمیر (نت) گیربکس های صنعتی



معرفی دوره :

آشنایی با اصطلاحات و مبانی فنی گیربکس
ملاحظات طراحی و مراحل ساخت و تولید گیربکس
نحوه انتخاب گیربکس مناسب و اصول کلی کاتالوگ خوانی
نکات مهم در نصب ، مونتاژ و دمونتاژ گیربکس
آشنایی با اجزا گیربکسهای صنعتی (شامل چرخ دنده ها، بیرینگها و...)
نگهداری گیربکسها، تعمیرات و عیب یابی گیربکس های صنعتی

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

دوره های آموزشی مهندسی برق و ابزار دقیق:

نام دوره: PLC SIEMENS S7-300 مقدماتی

معرفی دوره :

آشنایی با اساس کار PLC و معرفی سخت افزار ۳۰۰-۳۷۷-۳۰۰-۳۷۷-۳۰۰ نرم افزار SIMATIC Manager
وظایف ماژولهای ورودی و خروجی آشنایی با زبانهای برنامه نویسی LAD, FBD, STL
طراحی مدار و تست سیگنال دیجیتال آرشیو برنامه ها در SIMATIC Manager و کانترها و تایمرها

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: PLC SIEMENS S7-300 پیشرفته

معرفی دوره :

آشنایی با اساس کار PLC ، معرفی سخت افزار ۳۰۰-۳۷۷-۳۰۰-۳۷۷-۳۰۰ نرم افزار SIMATIC Manager ،
وظایف ماژولهای ورودی و خروجی آشنایی با زبانهای برنامه نویسی LAD, FBD, STL ،
طراحی مدار و تست سیگنال دیجیتال آرشیو برنامه ها در SIMATIC Manager و کانترها و تایمرها

پیش نیاز:الکترو هیدرولیک یا الکترو پنوماتیک

مدت زمان دوره: ۴روز (۳۲ ساعت)

نام دوره: سنسوریک

معرفی دوره :

آشنایی با انواع سنسورهای با تماس مکانیکی و بدون تماس مکانیکی (سنسور القائی، خازنی، نوری ، سنسور سرعت و ...)
و نحوه استفاده از آنها در پروسه های صنعتی ،انواع سنسورهای دما
انواع سنسورهای تشخیص سطح
سنسورهای مغناطیسی - تمپوسونیک و ...
سنسور تشخیص رنگ
سنسور فشار - سنسورهای هیدرواستاتیکی
منابع تغذیه سنسورها و نحوه سری و موازی کردن سنسورهای مختلف

پیش نیاز:الکترو هیدرولیک یا الکترو پنوماتیک

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)



آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیر اتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۹۸-۲۱-۸۸۳۱۰۴۵۰

دوره های آموزشی مدیریت نگهداری و تعمیرات :

نام دوره: رویکردی به نگهداری و تعمیر برنامه ریزی شده سطح ۱



معرفی دوره :

تعریف نگهداری و تعمیر و تقسیم بندی آن براساس (BS (British Standards)
تشریح تغییر انتظارات از امور نگهداری و تعمیر در دوره های زمانی مختلف
تشریح روند تکاملی نگهداری و تعمیر در جهت برآورد انتظارات فوق
تعریف نگهداری و تعمیر پیشگیرانه ،پیش بینانه و برنامه ریزی شده و اهداف آنها
تشریح فاز بندی لازم جهت طراحی و اجرای سیستم نگهداری و تعمیر برنامه ریزی شده
تشریح ساختار اطلاعاتی یک سیستم نگهداری و تعمیر به منظور گردآوری ، ثبت و تحلیل اطلاعات مربوط به امور نگهداری و تعمیر
تشریح نحوه اولویت بندی و کد بندی دستگاهها و فعالیتهای تعمیراتی
رویکردی به زمان سنجی فعالیتهای تعمیراتی و استانداردهای جهانی تعمیرات
تشریح مفهوم طرحهای راهنما (pilot Schemes) و اجرای سیستم PM
تشریح ساختار سازمانی و شرح وظایف ستاد راهبردی و برنامه ریزی PM
رویکردی به شاخصهای سنجش اثربخشی PM

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: رویکردی به نگهداری و تعمیر برنامه ریزی شده سطح ۲



معرف دوره :

مروری بر گامها و ساختار اطلاعاتی نظام نگهداری و تعمیر پیشگیرانه و پیش بینانه
تشریح مفهوم مدیریت استراتژیک نگهداری و تعمیر (Strategic Maintenance Management)
تشریح انواع گزارشات تحلیلی به منظور ارتقای بهره وری و اثر بخشی امورت واریه گزارشات مدیریتی
تشریح نمودارهای مناسب جهت تحلیل امور نگهداری و تعمیر مانند Z و Pareto
تشریح قابلیت اطمینان و چگونگی محاسبه عمر و قابلیت اطمینان ماشین آلات و تجهیزات صنعتی
ارایه تکنیکهای احتمال و آمار مهندسی در پیش بینی خرابیها و بهنگام سازی فعالیتهای PM در مهندسی نگهداری و تعمیر
تشریح شاخصهای مهم سنجش اثربخشی (KPI) فعالیتهای نگهداری و تعمیر بر اساس استانداردهای معتبر
تشریح روش تحلیل حالات، اثرات و بحران ساز بودن خرابیها (FMECA) جهت اولویت بندی خرابیها
تشریح نحوه محاسبه آماری استانداردهای زمانی انجام فعالیتهای نگهداری و تعمیر
تشریح دوروش از روشهای تحلیل علت ریشه ای خرابیها
تشریح سیستم مکانیزه مدیریت نگهداری و تعمیر (CMMS) و نقش آن در ارتقای بهره وری امور نگهداری و تعمیر

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: رویکردی به نگهداری و تعمیر قابلیت اطمینان (RCM)



معرفی دوره :

تقسیم بندی امور نگهداری و تعمیرات از دیدگاه (BS (British Standards)
معضلات و مشکلات اجرایی سیستم نگهداری پیشگیرانه (Preventive Maintenance)
تشریح اهداف و مزایای حاصل از اعمال نگهداری پیش بینانه (Predictive Maintenance)
تعریف و تشریح نگهداری پیشگیرانه /هوشمندانه (Proactive Maintenance) ،اهداف و مولفه های مختلف آن
تشریح نگهداری مبتنی بر قابلیت اطمینان (RCM) ، تاریخچه و مولفه های آن (Reliability- Centered Maintenance-RCM)
ارتباط RCM با RCFA و FMEA تعریف برنامه ریزی برحسب اولویت (Priority Planning) و ارتباط آن با RCM
راهکار اجرایی و درخت منطقی تصمیم گیری جهت اعمال RCM و تاثیر RCM بر کاهش هزینه های نگهداری و تعمیر تجهیزات
مفهوم نگهداری مستقل و خودگردان (AM) و دیدگاه RCM در رابطه با آن ارتباط RCM و TPM
ارتباط RCM و نگهداری ناب (Lean Maintenance) و اطلاعات مورد نیاز جهت اجرای RCM و منابع گردآوری آنها دستاوردهای حاصل از اجرای RCM

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیر اتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۰۹۹۷، ۰۴۵۰-۸۸۳۱۰۲۱-۹۸+

ادامه دوره های آموزشی مدیریت نگهداری و تعمیرات :

نام دوره: رویکردی به نگهداری و تعمیر برنامه ریزی شده سطح ۱



معرفی دوره :

تعریف نگهداری و تعمیر و تقسیم بندی آن براساس (BS British Standards) (BS)
تشریح تغییر انتظارات از امور نگهداری و تعمیر در دوره های زمانی مختلف
تشریح روند تکاملی نگهداری و تعمیر در جهت برآورد انتظارات فوق
تعریف نگهداری و تعمیر پیشگیرانه، پیش بینانه و برنامه ریزی شده و اهداف آنها
تشریح فاز بندی لازم جهت طراحی و اجرای سیستم نگهداری و تعمیر برنامه ریزی شده
تشریح نحوه اولویت بندی و کد بندی دستگاهها و فعالیتهای تعمیراتی
رویکردی به زمان سنجی فعالیتهای تعمیراتی و استانداردهای جهانی تعمیرات
تشریح مفهوم طرحهای راهنما (pilot Schemes) و اجرای سیستم PM
تشریح ساختار سازمانی و شرح وظایف ستاد راهبردی و برنامه ریزی PM و رویکردی به شاخصهای سنجش اثربخشی PM
تشریح حلقه دمنینگ (Deming) نگهداری و تعمیر آشنایی با سایتهای مربوط به سیستم نگهداری و تعمیر در Internet
تشریح ساختار اطلاعاتی یک سیستم نگهداری و تعمیر به منظور گردآوری، ثبت و تحلیل اطلاعات مربوط به امور نگهداری و تعمیر

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: رویکردی به نگهداری و تعمیر برنامه ریزی شده سطح ۲



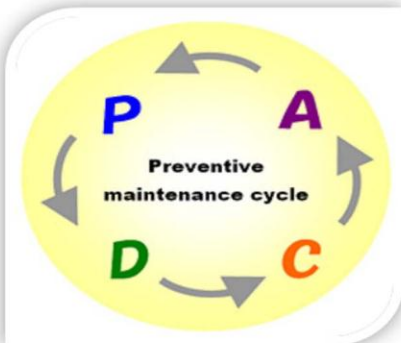
معرف دوره:

مروری بر گامها و ساختار اطلاعاتی نظام نگهداری و تعمیر پیشگیرانه و پیش بینانه
تشریح مفهوم مدیریت استراتژیک نگهداری و تعمیر (Strategic Maintenance Management)
تشریح انواع گزارشات تحلیلی به منظور ارتقای بهره وری و اثر بخشی امور و ارائه گزارشات مدیریتی
تشریح نمودارهای مناسب جهت تحلیل امور نگهداری و تعمیر مانند Z و Pareto
تشریح قابلیت اطمینان و چگونگی محاسبه عمر و قابلیت اطمینان ماشین آلات و تجهیزات صنعتی
ارایه تکنیکهای احتمال و آمار مهندسی در پیش بینی خرابیها و بهنگام سازی فعالیتهای PM در مهندسی نگهداری و تعمیر
تشریح شاخصهای مهم سنجش اثربخشی (KPI) فعالیتهای نگهداری و تعمیر بر اساس استانداردهای معتبر
تشریح روش تحلیل حالات، اثرات و بحران ساز بودن خرابیها (FMECA) جهت اولویت بندی خرابیها
تشریح نحوه محاسبه آماری استانداردهای زمانی انجام فعالیتهای نگهداری و تعمیر
تشریح دوروش از روشهای تحلیل علت ریشه ای خرابیها
تشریح سیستم مکانیزه مدیریت نگهداری و تعمیر (CMMS) و نقش آن در ارتقای بهره وری امور نگهداری و تعمیر

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: رویکردی به نگهداری و تعمیر قابلیت اطمینان (RCM)



معرفی دوره :

تقسیم بندی امور نگهداری و تعمیرات از دیدگاه (BS British Standards) (BS)
معضلات و مشکلات اجرایی سیستم نگهداری پیشگیرانه (Preventive Maintenance)
تشریح اهداف و مزایای حاصل از اعمال نگهداری پیش بینانه (Predictive Maintenance)
تعریف و تشریح نگهداری پیشگیرانه/هوشمندانه (Proactive Maintenance)، اهداف و مولفه های مختلف آن
تشریح نگهداری مبتنی بر قابلیت اطمینان (RCM)، تاریخچه و مولفه های آن (Reliability-Centered Maintenance-RCM)
ارتباط RCM با RCFA و FMEA تعریف برنامه ریزی برحسب اولویت (Priority Planning) و ارتباط آن با RCM
راهکار اجرایی و درخت منطقی تصمیم گیری جهت اعمال RCM و تاثیر RCM بر کاهش هزینه های نگهداری و تعمیر تجهیزات
مفهوم نگهداری مستقل و خودگردان (AM) و دیدگاه RCM در رابطه با آن ارتباط RCM و TPM
ارتباط RCM و نگهداری ناب (Lean Maintenance) و اطلاعات مورد نیاز جهت اجرای RCM و منابع گردآوری آنها دستاوردهای حاصل از اجرای RCM

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیراتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

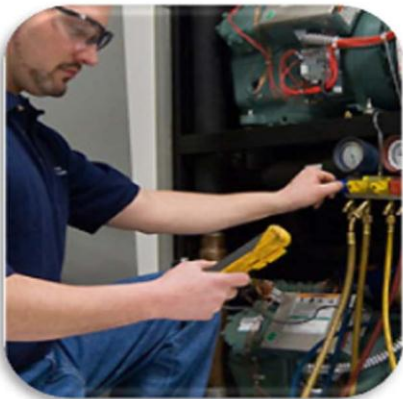
Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۸۸۳۱۰۴۵۰-۲۱-۹۸+

ادامه دوره های آموزشی مدیریت نگهداری و تعمیرات :

نام دوره: آنالیز علل ریشه ای خرابی ها (RCA)



معرفی دوره :

کلیات آنالیز علل ریشه ای (RCA)

حل مسائل مبتنی بر پیشامد

اصول علت و معلولی

گام های اصلی در آنالیز موثر علل ریشه ای

تدارک برای شروع آنالیز و جستجو برای اسناد و شواهد

اولویت بندی مشکلات، ابزارها و نمونه ها

تعریف معیار آستانه ای برای آنالیز و استفاده عملی و معیارهای ادامه یا توقف آنالیز

اعضای گروه آنالیز و نکات کلیدی مربوطه و چگونگی برگزاری جلسات آنالیز علت و معلولی

بررسی شرایط عملیاتی مشکل، کاربرد ها و ملاحظات و بهره گیری از آنالیز تغییرات و مشکلات گذشته

تعریف مسئله و باید ها و نباید ها و تشکیل نمودار واقعیت، نکات کلیدی در شناسایی علل

جستجو برای اثر اولیه و آنالیز علت و معلولی مشکلات و پنج W و یک H!

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: پیش بینی و تخمین منابع و هزینه های



معرف دوره:

تخمین منابع مورد نیاز برای اجرای موثر نگهداری و تعمیرات

الگوهای بودجه ریزی در نگهداری و تعمیرات

چرایی و چگونگی بودجه ریزی

ارتباط بودجه ریزی، مدیریت دارایی های فیزیکی و مدیریت پروژه

مطالعه موردی از یک پروژه موفق تخمین

نتایج بودجه ریزی مؤثر بر بهره وری نگهداری و تعمیرات

هرم مدیریت دارایی های فیزیکی و ارتباط آن با بودجه ریزی

بودجه ریزی عملیاتی و بودجه ریزی بر مبنای صفر

دلایل به کارگیری بودجه ریزی

مطالعه هزینه های در دوره عمر تجهیز

ارتباط بودجه ریزی با شاخص های کلیدی عملکرد

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: مدیریت پروژه و مدیریت مالی در نگهداری تعمیرات



معرفی دوره :

تعریف پروژه و اهداف پروژه و برنامه ریزی مؤثر پروژه

مدیریت زمان و زمان بندی در پروژه های نگهداری و تعمیرات

مدیریت دامنه، وظایف، فعالیت ها و پیشرفت پروژه ها و مدیریت کیفیت و هزینه

نقش های تیم پروژه، فروشندگان، پیمانکاران و مشاوران

مدیریت مستندات و گزارش شده و تکنیک های عملی برای اندازه گیری هزینه های پروژه و مزایای پروژه

استفاده از اندازه گیری های مالی برای ارزیابی موفقیت پروژه و انواع KPI مالی و طرز استفاده از آنها

بودجه های هوشمندان هتر برای نگهداری و تعمیرات

اندازه گیری و درک تأثیر هزینه های خرابی

نمونه پژوهی ها و کارگاه های مدیریت پروژه های نگهداری و تعمیرات

ویژه مدیران، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیرتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۸۸۳۱۰۴۵۰-۲۱-۹۸

ادامه دوره های آموزشی مدیریت نگهداری و تعمیرات :

نام دوره: شاخص های کلیدی عملکرد KPI

معرفی دوره :

مدیریت عملکرد در نگهداری و تعمیرات، فراتر از انواع KPI نگهداری و تعمیرات به عنوان یکی از عوامل ارزش افزای سازمان انداز هگیری عملکرد برای سازمان نگهداری و تعمیرات ایجاد و انتخاب شاخص های عملکردی و انواع KPI مزایا و کاستی های اثربخشی کلی تجهیزات (OEE) تهیه کارت امتیازی متوازن و داشبورد نگهداری و تعمیرات مؤثر اقدامات عملی برای عملکرد نگهداری و تعمیرات نحوه انداز هگیری ارزش در نگهداری و تعمیرات پیاده سازی مدیریت عملکرد و سیستم KPI نحوه استخراج ارزش بیشتر از انواع KPI نگهداری و تعمیرات نمونه پژوهی ها و کارگا ههای KPI مزایای آن

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: پیش بینی و تخمین منابع و هزینه های

معرف دوره :

تخمین منابع مورد نیاز برای اجرای مؤثر نگهداری و تعمیرات الگوهای بودجه ریزی در نگهداری و تعمیرات چرایی و چگونگی بودجه ریزی ارتباط بودجه ریزی ، مدیریت دارایی های فیزیکی و مدیریت پروژه مطالعه موردی از یک پروژه موفق تخمین نتایج بودجه ریزی مؤثر بر بهره وری نگهداری و تعمیرات هرم مدیریت دارایی های فیزیکی و ارتباط آن با بودجه ریزی بودجه ریزی عملیاتی و بودجه ریزی بر مبنای صفر دلایل به کارگیری بودجه ریزی مطالعه هزینه های در دوره عمر تجهیز ارتباط بودجه ریزی با شاخص های کلیدی عملکرد

ویژه تکنسین ها، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

نام دوره: مدیریت پروژه و مدیریت مالی در نگهداری تعمیرات

معرفی دوره :

تعریف پروژه و اهداف پروژه و برنامه ریزی مؤثر پروژه مدیریت زمان و زمان بندی در پروژه های نگهداری و تعمیرات مدیریت دامنه، وظایف، فعالیت ها و پیشرفت پروژه ها و مدیریت کیفیت و هزینه نقی شهای تیم پروژه، فروشندگان، پیمانکاران و مشاوران مدیریت مستندات و گزار شدهی و تکنیک های عملی برای انداز هگیری هزینه های پروژه و مزایای پروژه استفاده از انداز هگیری یهای مالی برای ارزیابی موفقیت پروژه و انواع KPI مالی و طرز استفاده از آنها بودجه های هوشمندان هتر برای نگهداری و تعمیرات انداز هگیری و درک تأثیر هزینه های خرابی نمونه پژوهی ها و کارگا ههای مدیریت پروژه های نگهداری و تعمیرات

ویژه مدیران، کارشناسان و سرپرستان

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)

آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیرآتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box:Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۰۴۹۷، ۸۸۳۱۰۴۵۰-۲۱-۹۸+

ادامه دوره های آموزشی مدیریت نگهداری و تعمیرات :

نام دوره: مدیریت نگهداری و تعمیرات مبتنی بر وضعیت CBM

معرفی دوره :

انواع خرابی تجهیزات و ارتباط آن با عمر

مروری بر آنالیز FMECA

آنالیز FMECA چیست؟

مفاهیم اساسی (حالت خرابی failure mode و علت خرابی failure cause، اثرات خرابی، نتیجه و شدت خرابی) (ارزیابی ریسک) و اهمیت خرابی،

خرابی کلی و پتانسیل خرابی)

اطلاعات مورد نیاز برای انجام FMECA از کجا تامین می شود؟

مراحل انجام آنالیز FMECA

پتانسیل خرابی و آشکارسازی آن

منحنی P-F

شواهد یا نشانه های خرابی در حال رشد

ویژه مدیران، سرپرستان، کارشناسان و تکنسین ها

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)



نام دوره: مدیریت نگهداری و تعمیرات بهره ور TPM

معرف دوره:

تاریخچه و کلیات نگهداری و تعمیرات

پیدایش مدیریت نگهداری و تعمیرات و جایگاه آن در مدیریت دارایی های

فیزیکی، جایگاه آن در سیستمهای مدیریتی نوین و اثر متقابل دوره های

مختلف مدیریتی و سیستمهای نگهداری و تعمیرات

آشنایی با برخی اصطلاحات رایج سیستمهای مدیریت نگهداری و تعمیرات

معرفی مدل نگهداری و تعمیرات بهره ور جامع (TPM)

جایگاه TPM در مدل مدیریتی نگهداری و تعمیرات

مفاهیم کلی، سیاستهای، اهداف و شعار TPM

گام های اجرایی

موانع و مشکلات و راهکارها

ویژه مدیران، سرپرستان، کارشناسان و تکنسین ها

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)



نام دوره: مدیریت قطعات یدکی و انبار

معرفی دوره :

مسائل موجود در زمینه قطعات یدکی و انبار

دسته بندی کامل و دقیق اقلام موجود در انبارها

نحوه برخورد با قطعات کم مصرف و پرمصرف

چگونگی ارزیابی ریسک

بهینه سازی نقطه سفارش و میزان سفارش در اقلام پرمصرف

بهینه سازی میزان موجودی اطمینان در اقلام کم مصرف

تعیین Overstocks و اندازه گیری عملکرد و شاخص های انبار

استفاده از نرم افزار SMS جهت مدیریت بهینه قطعات یدکی

نحوه چیدمان و طرح ریزی انبار و رابطه بودجه ریزی و مدیریت موجودی و جمع بندی و ارائه پیشنهادات عملیاتی

ویژه مدیران، سرپرستان، کارشناسان و تکنسین ها

مدت زمان دوره: ۲روز (۱۶ ساعت)



آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیرتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۸۸۳۱۰۴۵۰-۲۱-۹۸+



YOUR LINK TO THE INDUSTRIAL WORLD BY
HOORDAD TRAINING CENTER



آدرس: تهران خیابان مطهری، خیابان سلیمان خاطر (امیراتابک)، کوچه اصلی پور، پلاک ۱۵، واحد ۱

Mail box: Info@hoordad.net

Web site: www.hoordad.net

تلفن و فاکس: ۴۹۷، ۸۸۳۱۰۴۵۰-۲۱-۹۸+